

ЭКОС ГРУПП

Решения, гибкие как вода

ecosgroup.com



ЭКОС ГРУПП

Группа специализированных предприятий, работающих под общим брендом в области очистки и повторного использования коммунальных и промышленных сточных вод с **1990 года**.

За эти годы на введенных нами объектах очищено более **10 млрд. кубометров сточных вод**.

В 2014 году научному коллективу под руководством основателя Компании М.Г. Зубова присуждена премия Правительства Российской Федерации в области науки и техники за научное обоснование, разработку и внедрение в практику новой биотехнологии очистки сточных вод Апаттох бактерий.

Мы создаем гибкие, самокупаемые решения, которые обеспечивают:

- Комплексное выполнение проектов «под ключ»;
- Сокращение площадей, занимаемых очистными сооружениями;
- Снижение затрат на строительство и оптимизацию стоимости владения;
- Повторное использование очищенной воды.



ИСТОРИЯ

1990

Основание Компании.



1991

Разработка блочных станций очистки сточных вод ЁРШ®, в основу которых положен метод иммобилизации микроорганизмов на синтетической загрузке ЁРШ®. Получение патентов на технологии и оборудование для очистки сточных вод.

2005

Открытие собственного производства блочно-модульных очистных сооружений.



2006

Начало реализации проектов в Саудовской Аравии. Сертификация Компании по стандарту ISO 9001.



2010

Запуск нового инновационного проекта «Мегаполис» — станций биологической очистки сточных вод с нулевой эмиссией. Открытие филиала в Саудовской Аравии (г. Эр-Рияд).

2014

Научному коллективу под руководством основателя Компании М.Г. Зубова премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники за научное обоснование, разработку и внедрение в практику новой биотехнологии очистки сточных вод с участием ANNAMOX – бактерий.



2015

Реструктуризация Компании из верти-кально интегрированного холдинга в гибкую Группу с выделением ключевых специализаций в самостоятельные предприятия, объединенные управляющей компанией и работающие под новым брендом.

2016

Запущено производство электромеханического оборудования, разработанного «КБ ЭКОС» в рамках программы импортозамещения.

Проведены успешные испытания технологии обработки осадка, основанной на процессах газификации органических соединений жидких отходов при сверхкритическом состоянии воды.

2017

Совместно с саудовским партнером дан старт проекту «SRP-300 Pilot Plant», в рамках которого будет произведено испытание установки SRP на станции «Манфуха» в г. Эр-Рияд, КСА.



2018

АО «ЭКОС» вернулось в состав ЭКОС Групп и стало инжиниринговым центром Группы под управлением ООО «ЭКОС ИНВЕСТ». В предприятие переведены инженеры, работавшие ранее в ООО «ЭКОСПРОМ», сохранены лучшие специалисты для продаж продукции и услуг, управлению проектами Группы для государственных и частных заказчиков с привлечением других компаний холдинга в соответствии с их специализацией.

КАРТА ПРОЕКТОВ

2 400 м³/сут.

Строительство очистных сооружений с последующей эксплуатацией, п. Сосново, ЛО

50 000 м³/сут.

Очистные сооружения канализации с глубоководным выпуском, г. Геленджик

1 015 м³/сут.

Очистные сооружения ДО «Валдай», Новгородская область

3 900 м³/сут.

Комплекс очистных сооружений оптовораспределительного центра «МИРАТОРГ», г. Домодедово

1 000 м³/сут.

Очистные сооружения Промышленных стоков ОАО «ЕвроХим БМУ» Г. Белореченск

2 600 м³/сут.

7 комплексов очистных сооружений вахтовых поселков ОАО «РЖД», г. Сочи

500 000 м³/сут.

Реконструкция КОС «Манфуха», г. Эр-Рияд, Королевство Саудовская Аравия

14 400 м³/сут.

Комплекс ОС промышленных сточных вод ЦСКМС ООО «НОВАТЭК-Мурманск», Г. Мурманск

2 500 м³/сут.

Очистные сооружения канализации, Международный Аэропорт «Шереметьево», г. Москва

18 000 м³/сут.

Строительство Очистных сооружений Мегаполис®, ИЦ «Сколково», г. Москва

30 000 м³/сут.

Проектирование очистных сооружений Мегаполис®, п. Лайково, МО

800 м³/сут.

Очистные сооружения Богучанский алюминиевый завод, г. Красноярск

1 000 м³/сут.

Реконструкция систем водоснабжения и водоотведения, о. Кунашир

1 800 м³/сут.

Очистные сооружения канализации, г. Владивосток

30 000 м³/сут.

Модернизация систем водоснабжения и водоотведения, г. Актау

150 000 м³/сут.

Реконструкция очистных сооружений канализации, г. Сургут

35 л/с.

Ливневые очистные сооружения, г. Барнаул



СТРУКТУРА ЭКОС ГРУПП

На сегодняшний день в ЭКОС Групп входит несколько самостоятельных предприятий, каждое из которых при реализации проекта отвечает за свой отрезок задачи, подключаясь к реализации проекта в нужный момент.

SVETEC

Обеспечение закупок и поставок европейского оборудования для проектов, реализуемых ЭКОС Групп.

ООО «ЭКОС СЕВЕРО-ЗАПАД»

Продажа фирменного оборудования и инжиниринговые услуги в проектах Группы в Северо-Западном федеральном округе РФ.

ЭКОС SAUDI

Продажа фирменного оборудования и услуг, управление комплексными проектами на рынках стран Персидского залива и Ближнего Востока.

ООО «ЭКОСЕРВИС»

Пуск, ввод в эксплуатацию, наладка очистных сооружений в проектах Группы с последующим сервисным обслуживанием или эксплуатацией сооружений

ООО «КБ-ЭКОС»

Разработка пилотных образцов, проведение опытных испытаний и организация производства на заводе ЭКОС Групп

ООО «ЭКОС ИНВЕСТ»

Управляющая компания. Стратегическое развитие Группы, маркетинг, корпоративное управление, инвестиционная деятельность. Материнская компания, владеет контрольным пакетом в уставных капиталах всех дочерних компаний.

ООО «ЮЖНЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ»

Инженерные изыскания, разработка проектной и рабочей документации в проектах Группы как в РФ, так и за рубежом. Авторский надзор на этапе реализации проектов.

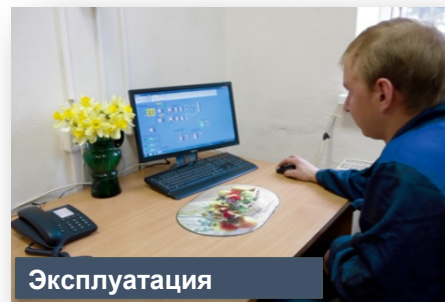
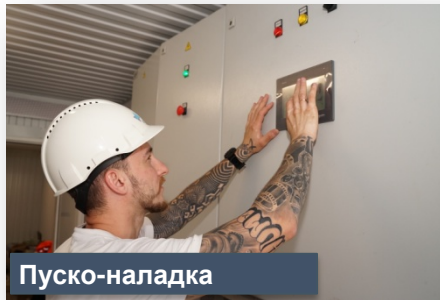
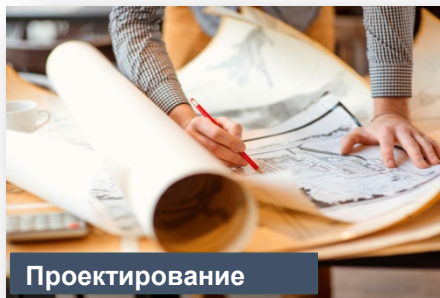
ООО «ЭКОСПРОМ»

Конструирование, сертификация и серийное производство блочно-Модульных и контейнерных станций очистки сточных вод серии IBR и LBR, станций водоподготовки, Ливневых очистных сооружений.

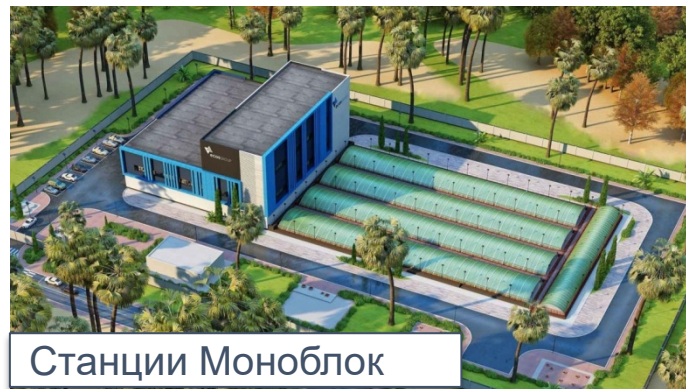
АО «ЭКОС»

Инжиниринговый центр Группы. Разработка, инженерных, технологических, конструктивных решений, перспективные разработки. Продажи продукции и услуг, управление проектами Группы.

ВОЗМОЖНОСТИ ЭКОС ГРУПП



ТИПЫ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ЭКОС ГРУПП



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ЭКОС Групп

Наши разработки помогают реализовать уникальные технологические решения при низкой стоимости проектирования, производства и строительства очистных сооружений, а также обеспечивают наиболее низкие по отрасли эксплуатационные расходы.

Мы предлагаем компактные, энергоэффективные и быстрокупаемые решения, которые отвечают конкретным нуждам заказчика с учетом специфики проекта и климатических условий региона реализации.

В 2015 году ЭКОС Групп совместно с Южным Проектным Институтом разработали новые станции собственного производства с технологиями IBR и LBR для очистки промышленных и коммунальных сточных вод.

Станции позволяют:

- снизить затраты на транспортировку;
- минимизировать строительные работы на площадке;
- оптимизировать расходы на эксплуатацию;
- обеспечивают высокие показатели очистки с технологией оборотного водоснабжения — возможность использовать очищенную воду в производстве или на ирригацию.

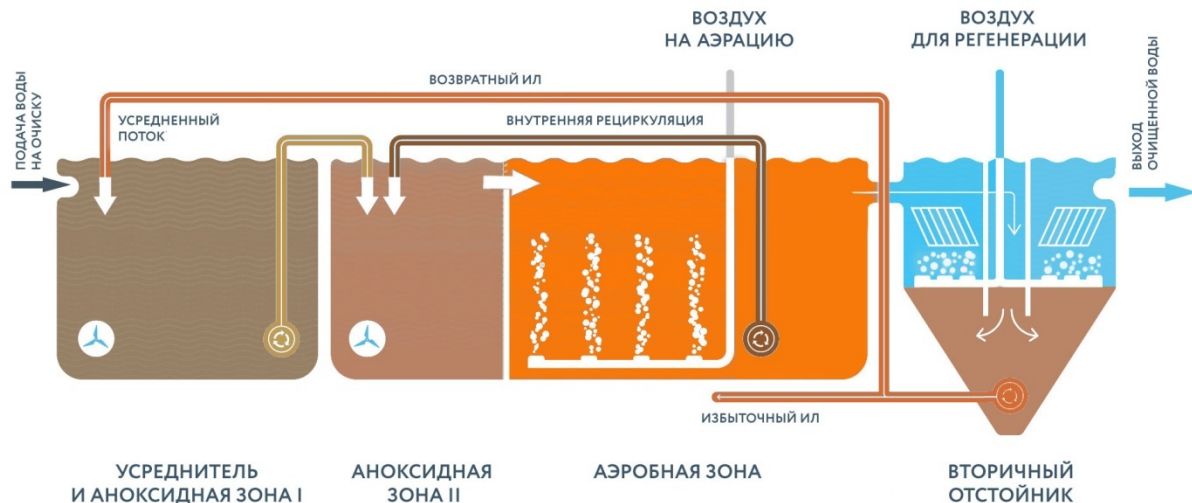


ТЕХНОЛОГИЯ LBR

Технология LBR (**Laminar Biological Reactor**) - ламинарный биореактор, относится к способам биологической очистки стоков свободноплавающим активным илом, при котором качественная очистка достигается за счет создания равномерно распределенной (ламинарной) технологической нагрузки в течение суток на все сооружения.

Область применения

Применение технологии LBR определяется необходимостью совершенствования классической технологии биологической очистки сточных вод в условиях неравномерности их исходного состава и расхода.



LBR

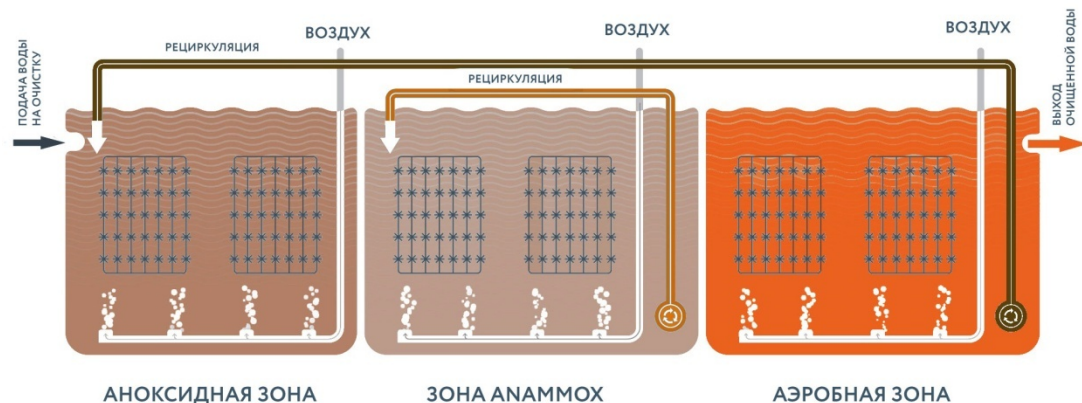
TECH

Преимущества технологии LBR

- Стабильное высокое качество очищенной воды за счет ламинарного режима работы сооружений.
- Устойчивость системы к изменениям загрузки и залповым сбросам.
- Сокращение занимаемой площади.
- Сокращение потребления электроэнергии.
- Простота контроля и обслуживания.
- Оптимальная адаптация под существующие бетонные резервуары при реконструкции очистных сооружений.

ТЕХНОЛОГИЯ IBR

Технология IBR (**Immobilized Biofilm Reactor**) – реактор с иммобилизованной биопленкой относится к способам очистки сточных вод микрофлорой биопленки, прикрепленной к инертному носителю в реакторе. Технология IBR запатентована и может использоваться для реализации процесса ANAMMOX.



В качестве носителя используется запатентованная загрузка ЁРШ®, которая обладает развитой поверхностью, что приводит к высокой плотности прикрепленных микроорганизмов, и следовательно, высокой скорости биodeградации органических загрязнений. Прикрепленные микроорганизмы обладают большей концентрацией биомассы и большей активностью по сравнению с активным илом и системами MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor) и IFAS (Integrated Fixed-Film Activated Sludge).

Область применения

Технология IBR применяется для очистки городских и промышленных сточных вод для которых характерны:

- высокая суточная и сезонная неравномерность поступления;
- колебания концентраций загрязнений в широком диапазоне;
- низкоконцентрированные сточные воды;
- низкое соотношение БПК:N в поступающем стоке – 3-4:1 и менее.

Преимущества технологии IBR

- Нет риска вымывания, поскольку биопленка закреплена на носителе.
- Приспособленность к колебаниям технологической нагрузки.
- Быстрое возобновление работы реактора после остановки.
- Минимальное техническое обслуживание.
- Высокая степень очистки сточных вод с возможностью их повторного использования на технические нужды.

IBR

TECH

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

2019 год

НОВАТЭК-МУРМАНСК

Производительность: КОС-1600 м³/сут., ЛОС1-2591 м³/сут., ЛОС2-5183 м³/сут.



МЕЖДУНАРОДНЫЙ АЭРОПОРТ «ШЕРЕМЕТЬЕВО»

Производительность: КОС-2500 м³/сут.



МИРАТОРГ-ЗАПАД, КАЛИНИНГРАД

Производительность: КОС-2500 м³/сут.



МИРАТОРГ, ДОМОДЕДОВО

Производительность: КОС-1600 м³/сут., ЛОС-15 л/с.



АШАН, ТЦ «АКВАРЕЛЬ», Г. ПУШКИНО, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Производительность: КОС-250 м³/сут.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ ЭКОС ГРУПП

КОС – 18 000 СКОЛКОВО

Строительство станции Мегapolis для ИЦ Сколково г. Москва, Россия

Заказчик: ООО Дирекция по строительству ИЦ «Сколково».

Срок реализации: 2012-2014 г.

Производительность: 18 000 м³/сут.

Площадь в ограждении: 1,725 га.

Срок проектирования: 6 мес.

- Станция предельно компактна, представляет собой одно круглое в плане здание диаметром 48 м., глубиной подземной части - 9 м. и высотой надземной части 13 м.
- Станция максимально закрыта, что позволило до минимума снизить атмосферное и шумовое загрязнение окружающей среды и существенно сократить санитарно-защитную зону вокруг очистных сооружений, высвободив 8 гектар под застройку.
- Показатели энергоэффективности уникальны для очистных сооружений с аналогичными экологическими характеристиками. Энергоёмкость составляет всего 0,85 кВт/м³.
- Проект реализован за 11 месяцев.
- Эксплуатирующий персонал на станции составляет 11 человек.



КОС - 30 000 ЛАЙКОВО

Канализационные очистные сооружения
Мегаполис® с. Лайково Одинцовского
муниципального района, Московская область.

Заказчик: Администрация Одинцовского района Московской области.

Срок реализации: 2012-2013 г.

Производительность: 30 000 м³/сут.

Площадь в ограждении: 2,14 га

Срок проектирования: 6 мес.

- Станция предельно компактна, представляет собой одно круглое в плане здание диаметром 65 м., глубиной подземной части - 9 м. и высотой надземной части 13 м.
- Станция максимально закрыта, что позволило до минимума снизить атмосферное и шумовое загрязнение окружающей среды и существенно сократить санитарно-защитную зону вокруг очистных сооружений.
- Показатели энергоэффективности уникальны для очистных сооружений с аналогичными экологическими характеристиками. Энергоёмкость составляет всего 0,78 кВт/м³.
- Станция Мегаполис® с нулевой эмиссией и блоком мембранной очистки (MBR), примененная в данном проекте, имеет гарантированно высокую эффективность очистки стоков и привлекательное архитектурное решение.



КОС - 50 000 ГЕЛЕНДЖИК

Проектирование канализационных очистных сооружений города-курорта Геленджик с глубоководным выпуском.

Заказчик: Администрация г. Геленджик.

Срок реализации: 2015-2016 г.

Производительность: 50 000 м³/сут.

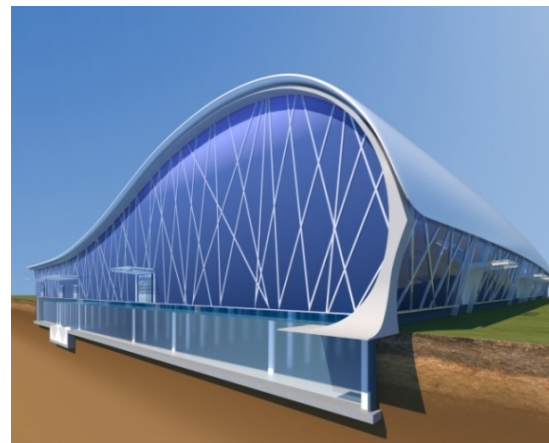
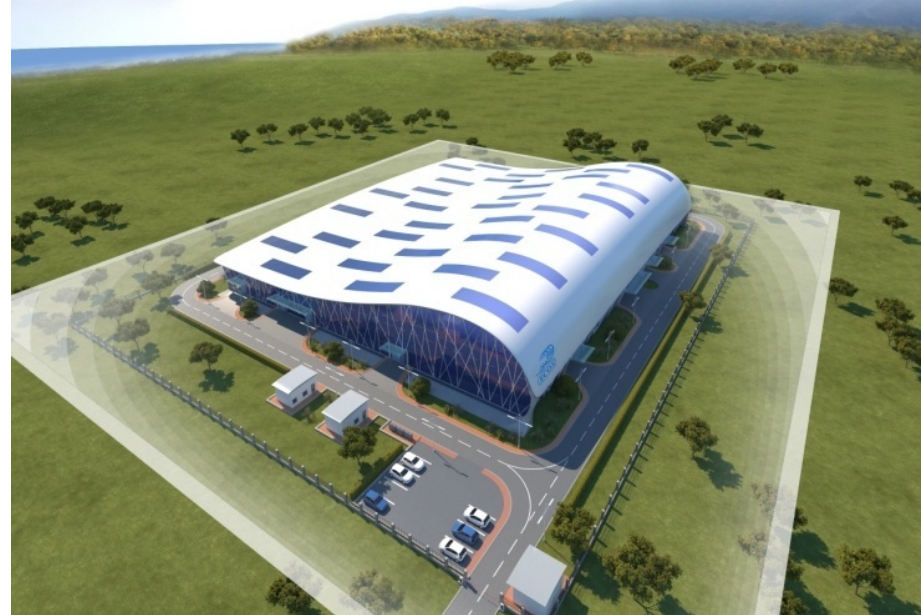
Площадь в ограждении: 4,14 Га.

Срок проектирования: 6 мес.

Состав проекта:

1. Строительство КОС и глубоководного выпуска.
2. Реконструкция КНС и коллекторов сточных вод в левой части г. Геленджик.
3. Реконструкция КНС и коллекторов сточных вод в правой части г. Геленджик, а также коллекторов ливневой канализации.

- Санитарно-защитная зона сокращена до минимума. Глубоководный выпуск очищенных стоков будет осуществляться на расстоянии 1,7 км от берега на глубине 37 м, что исключает их попадание в прибрежную зону.
- Реализованы 2 параллельно работающие независимые линии биологической очистки с блоком глубокой доочистки.



КОС - 125 000 СЕВАСТОПОЛЬ

Проектирование канализационных очистных сооружений «Южные» с глубоководным выпуском, г. Севастополь

Заказчик: Управление по эксплуатации объектов г. Севастополь

Срок реализации: 2016-2017 г.

Производительность: 125 000 м³/сут.

Площадь в ограждении: 18,03 Га.

Срок проектирования: 6 мес.

Состав проекта:

1. Проектирование КОС производительностью 125 000 м³/сут. и глубоководного выпуска в г. Севастополь.

2. Проектирование канализационных очистных сооружений МО Балаклавы производительностью 10 500 м³/сут.

- Глубоководный выпуск очищенных стоков осуществляет на расстоянии 1,7 км от берега, что исключает их попадание в прибрежную зону.
- Станция оказывает минимальное воздействие на окружающую среду благодаря тому, что все процессы очистки и обеззараживания стоков и воздуха, происходят внутри станции.
- Реализованы 6 параллельно работающих независимых линий биологической очистки с блоком глубокой доочистки.



КОС - 500 000 МАНФУХА

Заказчик: Национальная Водная компания (НВК)

Срок реализации: 2014-2016 г.

Производительность: 500 000 м³/сут.

Энергоемкость станции: 0,369 кВт/м³

- В 2013 г. ГК ЭКОС выиграла международный тендер на осуществление реконструкции двух центральных канализационных станций в столице Саудовской Аравии Эр-Рияде, с целью увеличения производительности и повышения качества очистки до уровня, позволяющего использовать очищенную воду технических и ирригационных целях.
- Очистные сооружения Манфуха состоят из трех станций очистки сточных вод, называемых соответственно Северной, Восточной и Южной, общая пропускная мощность которых составляет 600 тыс. м³/сут. (по 200 тыс. м³/сут. каждая станция).
- Задача проекта - реконструкция Северной и Восточной станции, приведение их в соответствие с современными требованиями и увеличение суммарной пропускной мощности не менее, чем на 100 тыс. м³/сут. Общая пропускная способность двух станций после реконструкции составит 500 тыс. м³/сут.
- По условиям контракта решение указанных задач обеспечено только за счет оптимизации технологического процесса, без строительства каких-либо дополнительных сооружений.



РЕЗУЛЬТАТЫ РЕКОНСТРУКЦИИ WWTP - 500 000 MANFOUHA

Эффективность применяемой технологии

В проекте применена запатентованной технологии IBR с реализацией процесса Anapmox. Anapmox-бактерии обеспечивают эффективное удаление аммонийного азота и других загрязнений из сточных вод, что позволяет хранить очищенную воду длительное время без риска ее повторного загнивания.

Эффективность работы фильтров с загрузкой ЁРШ® по удалению аммонийного азота



Энергоэффективность

При повышении производительности КОС Манфуха на 25% и улучшении качества очистки в несколько раз удельный расход электроэнергии снизился более чем на 25%. Таким образом, суммарная экономия за 2015 год по сравнению с 2013 годом составила более 11 миллионов киловатт-часов.

Удельное энергопотребление



КОС – 1000 ЕВРОХИМ-БМУ

В 2007 году реализован проект по реконструкции очистных сооружений для крупнейшего производителя фосфорных и комплексных удобрений ООО «ЕвроХим-БМУ».

Заказчик: ООО «ЕвроХим Белореченские минудобрения»

Срок реализации: 2007 г.

Производительность: 1 000 м³/сут.

- Специалистами ЭКОС Групп в ходе качественного и количественного анализа состава сточных вод было выявлено наличие смеси хозяйственно-бытовых, производственных и смешанных сточных вод с БПК, в 10 раз ниже концентраций хозяйственно-бытовых стоков. Содержание фосфора было превышено в 5-8 раз относительно концентрации для «стандартных» стоков.
- Станция ИБР-ВМ обеспечила высокую очистку специфических сточных вод. Очищенная вода используется повторно для технических нужд.
- Реализация этого проекта стала первым шагом к переходу предприятия на бессточную систему водопользования, и полностью прекратить сброс фекальных, ливневых и промышленных стоков за пределы предприятия.
- Бессточная система водопользования позволяет предприятию экономить средства в размере 14 миллионов рублей в год.



КОС АО «РЖД» - ГК «АЛЬПИКА-СЕРВИС»

Комплексы очистных сооружений вахтовых поселков строителей Олимпийского объекта Сочи АО «РЖД» – совмещенной авто и ж/д дороги Адлер - ГК «Альпика-Сервис» были реализованы на семи площадках ОАО «СК МОСТ».

Заказчик: ОАО «СК МОСТ»

Срок реализации: 2009 г.

- В ходе работ выполнено проектирование и строительство очистных сооружений «под ключ» вместе с резервуарным парком для хранения питьевой воды.
- За три года работы станций удалось сэкономить 18 млн. рублей на эксплуатационных затратах.
- Глубокая очистка воды позволила организовать схему оборотного водоснабжения.
- Использование Анаммокс бактерий позволило снизить эксплуатационные затраты на 47% по сравнению с классической технологией.
- Бесперебойная работа станций и высокое качество очистки, а также технология нулевого сброса позволили предотвратить экологическую катастрофу на р. Мзымта, снабжающей питьевой водой большую часть города-курорта Сочи.



КОС -1000 ВАЛДАЙ

Локальные очистные сооружения
ФГУ «Дом отдыха «Валдай» Управления
Делами Президента РФ, п. Рожино,
Новгородская область.

Заказчик: ФГУП «Дирекция по строительству и реконструкции объектов в СЗФО»

Срок реализации: 2010-2011 г.

Производительность: 1 000 м³/сут.

- В рамках реконструкции были решены две основные задачи: обеспечена эффективность комплекса при неравномерной технологической нагрузке и сокращены воздушные эмиссии.
- Блок механической очистки сточных вод реализован в закрытом здании, процесс полностью автоматизирован.
- Центральным объектом очистных сооружений является станция ЁРШ® биологической очистки сточных вод закрытого исполнения.
- Станция имеет две независимые параллельно работающие технологические линии, что позволяет варьировать производительность и обеспечивать поэтапное введение технологической нагрузки.
- Высокая технологическая эффективность станции обеспечена специально спроектированной системой илоотделения, биореактором доочистки и фильтром глубокой доочистки.



ВОС-1200 П. СЕЯХА

Станция водоподготовки для п. Сёяха,
Ямало-Ненецкий автономный округ.

Заказчик: ОАО «Институт по проектированию и исследовательским работам в нефтяной промышленности «Гипровостокнефть»

Срок реализации: 2013 г.

Производительность: 1 200 м³/сут.

- В рамках реализации проекта была изготовлена и смонтирована станция водоподготовки ВОС-1200, насосная станция, блочно-модульная лаборатория для контроля качества воды и резервуары для её хранения.
- Инженеры ЭКОС Групп разработали очистные сооружения с учетом сложных климатических условий в поселке.
- Выполнены монтажные и пуско-наладочные работы, завершено благоустройство прилегающей территории.



ВОС-1200 П. ЯР-САЛЕ

Строительство блочно-модульной станции водоподготовки ВОС, п. Яр-Сале, ЯНАО, Тюменская область

Заказчик: НО «Фонд развития сельских территорий ЯМАЛА»

Срок реализации: 2013 г.

Производительность: 1 200 м³/сут.

- Основным условием при реализации проекта модернизации коммунальной инфраструктуры поселка Яр-Сале было выполнение всех работ под ключ, начиная с разработки проектной документации, строительства и вводом станции в эксплуатацию и заканчивая обучением обслуживающего персонала.
- Инженеры ЭКОС Групп разработали очистные сооружения с учетом сложных климатических условий в поселке.



КОС-1200 Д. ЛОСКУТОВО

Строительство канализационных очистных сооружений в деревне Лоскутово, Томская область.

Заказчик: ООО «Строй Парк-С»

Срок реализации: 2016 г.

Производительность: 1 200 м³/сут.

- По словам заместителя генерального директора фирмы-подрядчика по строительству Захара Жусенко очистные сооружения в д. Лоскутово являются самыми современными в Томской области.
- Станция биологической очистки сточных вод производительностью 1200 м³/сут выполнена в виде 2-х этажного отапливаемого здания с подключенным водоснабжением и оборудована помещением для обслуживающего персонала.
- Работа станции осуществляется в автоматическом режиме, без постоянного присутствия персонала.



КОС-1000 О. ИТУРУП

Реконструкция систем водоснабжения и водоотведения на о. Итуруп г. Курильск, Сахалинская область

Заказчик: Администрация муниципального образования «Курильский городской округ»

Срок реализации: 2016 г.

Производительность: 1 000 м³/сут.

- В рамках программы «Социально-экономического развития Курильских островов» были выделены средства на реконструкцию очистных сооружений в п. Рейдово.
- Из-за удаленности объекта от большой земли было принято решение о применении локальной станции очистки сточных вод с Цехом Механического Обезвоживания осадка.
- Инженеры ЭКОС Групп разработали очистные сооружения, с учетом сложных климатических условий и высокой сейсмической опасностью на острове.
- Работа станции осуществляется в автоматическом режиме, без постоянного присутствия персонала.



КОС- 800 АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД «HAVAL»

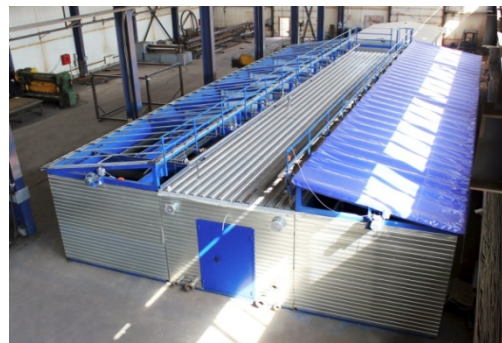
Энергоэффективные одноэтажные очистные сооружения автомобильного завода HAVAL

Заказчик: ООО «СРСГ (РУС)», «Китайская Железнодорожная Строительная Компания»

Срок реализации: 2017 г.

Производительность: 800 м³/сут.

- При проектировании завода были учтены современные инженерные решения в области охраны окружающей среды и энергосбережения.
- Новая разработка ЭКОС Групп - одноэтажная станция LBR-800BM1 имеет на 30% меньшую потребляемую мощность за счет сокращения энергоёмкости системы отопления и вентиляции на 70%.
- Высокая энергоэффективность достигается за счет конструкции очистных сооружений. Компактные блок-модули состыковываются на фундаменте, образуя утепленное одноэтажное здание с двумя блоками технологических емкостей, между которыми размещаются блоки с технологическим оборудованием, что позволяет существенно сократить энергоёмкость очистных сооружений.
- Глубокая очистка сточной воды позволяет использовать очищенную воду повторно для технических нужд.



ЛОС-35 БАРНАУЛ

Строительство ливневой канализации для торгово-культурной зоны г. Барнаул, Алтайский край.

Заказчик: Министерство культуры Российской Федерации. Федеральное агентство по туризму, ООО "ЗапСибстрой"

Срок реализации: 2018 г.

Производительность: 35 л/сек.

- Станция LOS-35BM стала первым комплексом очистки дождевых и талых вод в Алтайском крае.
- На объекте применены современные инженерные решения, способствующие поддержанию экологической безопасности реки Барнаулка.
- Работа станции осуществляется в автоматическом режиме, без постоянного присутствия персонала. Информация о работе очистных сооружений в реальном времени передается на диспетчерский пункт.



КОС-1600 П. ТАЕЖНЫЙ

Канализационные очистные сооружения для п. Таежный, Красноярский край

Заказчик: ЗАО «Богучанский Аллюминиевый Завод»

Срок реализации: 2018 г.

Производительность: 1 600 м³/сут.

- Для нового микрорайона в п. Таёжный изготовлены очистные сооружения производительностью 1600 м³/сут в составе 2-х автоматизированных станций биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод и цеха механического обезвоживания осадка для уменьшения объёма ила.
- Строительство очистных сооружений осуществлялось в 2 этапа: в июле 2017 г. была поставлена одна станция очистки на 800 м³/сут и цех механического обезвоживания осадка с увеличенной производительностью до 1600 м³/сут, а в январе 2018 г. – изготовлена вторая станция на 800 м³/сут.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Единый центр обслуживания
клиентов
8 800 222-09-03
info@ecosgroup.com

АО «ЭКОС»
ecos@ecosgroup.com

Москва
+7 (495) 988-08-03

Сочи
+7 (862) 254-58-00

Новочеркасск
+7 (863) 521-09-54